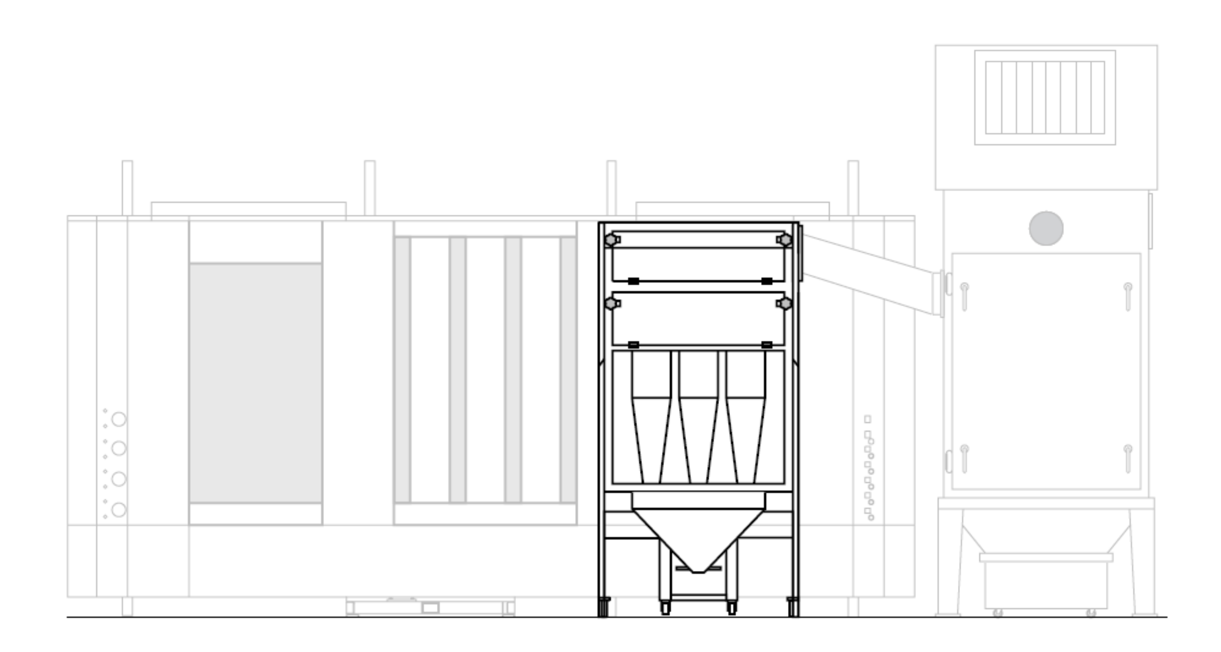


MULTICICLÓN

MRS Sistema de recuperación múltiple



Traducción de las instrucciones de servicio originales

Índice de contenidos

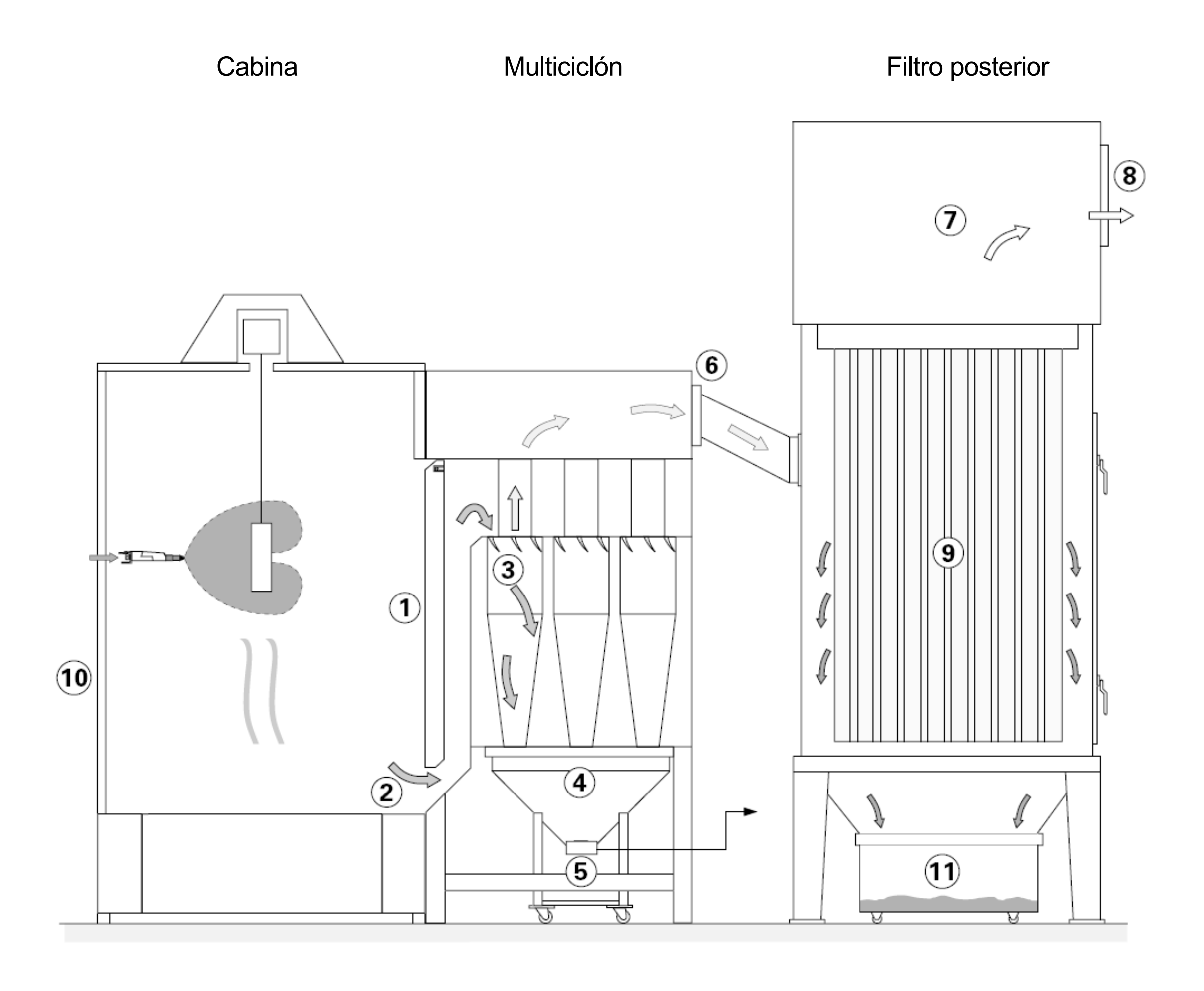
Multiciclón

Recuperación de la pintura en polvo

En realidad, la recuperación de la pintura en polvo tiene lugar en el multiciclón. La mezcla de pintura en polvo/aire es aspirada desde el suelo de la cabina. El panel frontal desmontable (1) del multiciclón crea un canal de entrada horizontal (2), gracias al cual queda garantizada una aspiración satisfactoria. Sin el panel frontal, llegaría demasiado aire de escape al filtro posterior y, cuando el control de la presión lo midiera, activaría una señal visual y acústica.

La mezcla de pintura en polvo/aire aspirada por la entrada del multiciclón se somete a rotación, mediante unas paletas de guía (3) y es expulsada con un coeficiente de separación muy alto. La pintura en polvo separada se recoge en una tolva de recogida (4). En función del uso al que vaya a destinarse, la pintura en polvo queda recogida en la tolva o se transporta, mediante una bomba de pintura en polvo (5), desde la tolva de recogida hasta la tolva exterior.

El aire de escape restante, que sólo contiene polvo, sale del multiciclón a través del tubo de escape vertical y va a parar al filtro posterior. El multiciclón está conectado al filtro posterior mediante un canal de conexión (6).



Proceso de recuperación de la pintura en polvo mediante multiciclón y filtro posterior

Figura 1

Preparaciones para la puesta en marcha
Visión general

1. Consulte las recomendaciones para seguridad (en otro apartado).
2. Lleve a cabo las comprobaciones siguientes, y los pasos correspondientes cuando sea necesario:
   a. Conecte el multiciclón
   b. Conecte el filtro posterior
   c. Instale la tolva de la pintura en polvo.

Conexión del multiciclón
Procedimiento:

1. Instale el multiciclón en la posición que tiene prevista en la cabina.
2. El multiciclón se fija con tornillos a la cabina y queda herméticamente conectado con la misma mediante una cinta de goma para sellado.
3. Cuelgue el panel frontal (Figura 1, página 1) en el interior de la cabina.

(1) Filtro posterior
(2) Cabina
(3) Alojamiento del ventilador
(4) Multiciclón

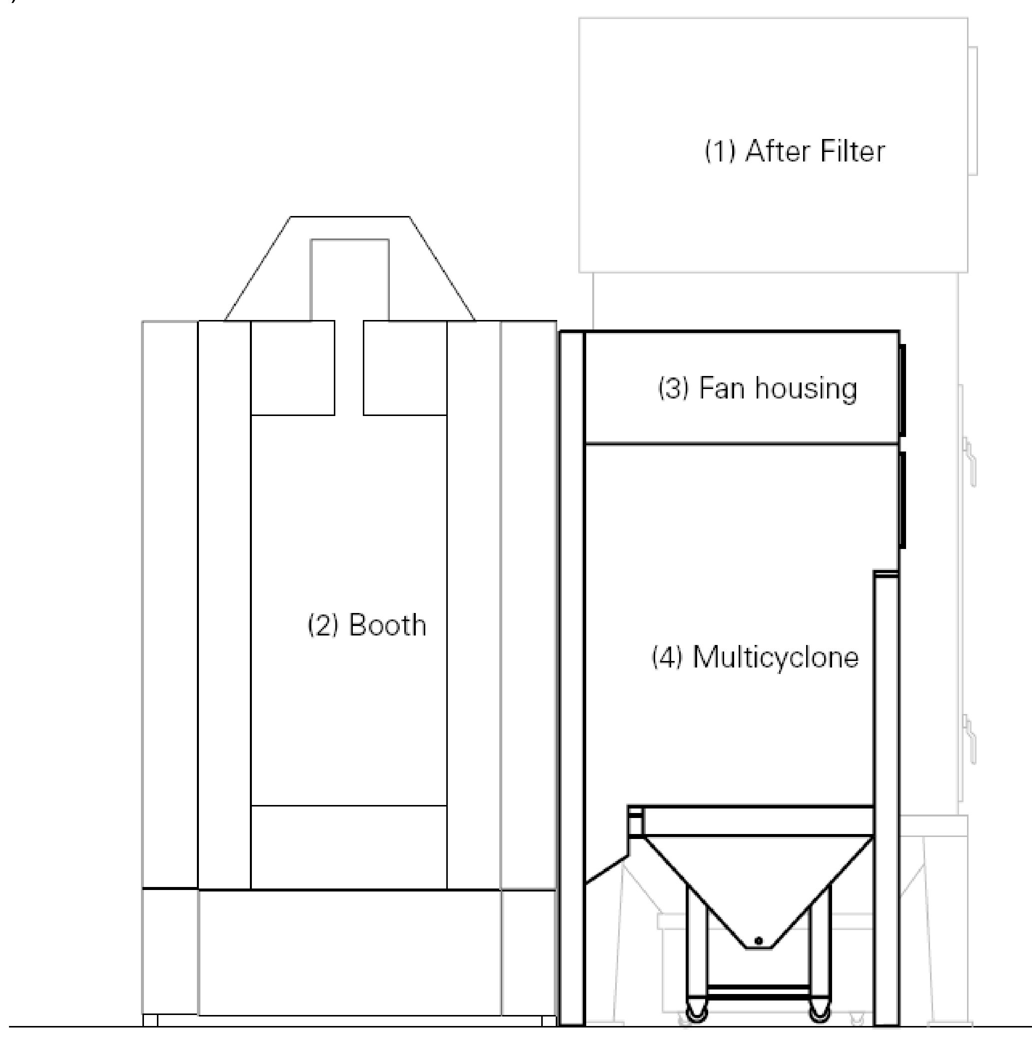
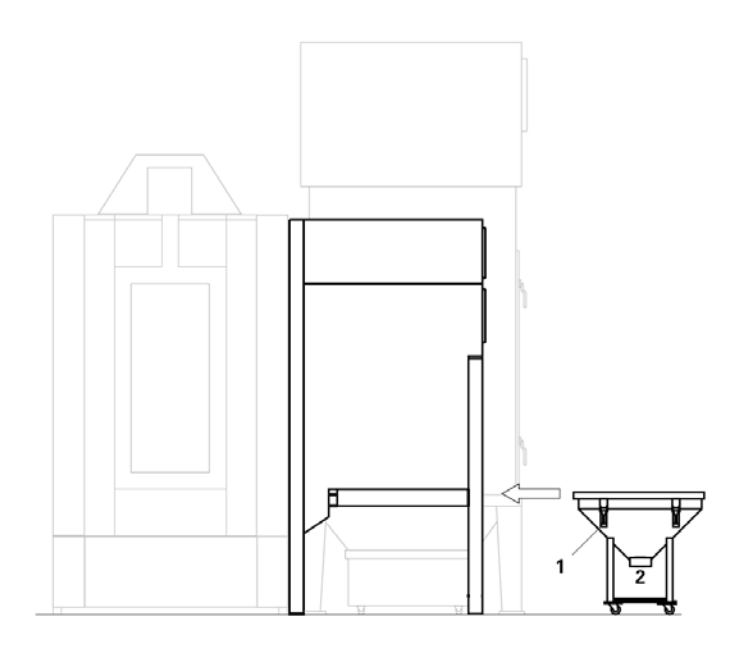


Figura 2

Instalación de la tolva de recogida bajo el multiciclón
Procedimiento:

1. Coloque la pantalla metálica con las placas deflectoras en la tolva de recogida.
2. Inserte la tolva de recogida en las guías y empújela bajo el multiciclón hasta que llegue al tope.
3. Deje colgar las sujeciones basculantes (1 - Figura 3) por un lado, y cierre la tolva:
   La tolva de recogida asciende hasta la apertura del multiciclón y se pega a la cinta de sellado, con lo cual establece una conexión hermética con el multiciclón.



ATENCIÓN: ***Compruebe las cintas de sellado, para un cierre perfecto. La falta de cintas de sellado, o las cintas defectuosas, podrían provocar problemas. La tolva de recogida siempre debe estar herméticamente conectada al multiciclón.***

4. Instale la bomba de la pintura (2 - Figura 3).
5. Conecte el suministro de aire comprimido, y las mangueras para transporte de la pintura en polvo a las bombas de la pintura (véanse los apartados Control de transferencia de la pintura en polvo PTC 1 e Instrucciones para el sistema de transporte de la pintura en polvo PTS).

Conexión del filtro posterior
Procedimiento:

El requisito previo es que se haya instalado ya el multiciclón en la cabina.
- Compruebe las cintas de sellado.
- Cuando se activa la cabina, el marco de conexión se adhiere automáticamente al filtro posterior y queda conectado herméticamente al multiciclón.

Guía para la resolución de problemas

ATENCIÓN Las reparaciones únicamente las realizará el personal debidamente cualificado.

Anomalía / Error / Problema	Solución
Poca eficacia en la recuperación de la pintura en polvo. Goteos en la aspiración:	Los goteos durante la aspiración perjudicarán al funcionamiento del multiciclón y reducirán su eficacia. Compruebe los puntos siguientes: - Tolva de recogida del multiciclón. - Tolva de recogida del filtro posterior. - Orificio de inspección del filtro posterior. - Conducto de conexión entre el multiciclón y el filtro posterior. - Aglutinación en el cono del multiciclón, paletas de guía, etc.
Ventilador de escape:	Compruebe la dirección del giro, y corrija el valor del volumen de aire según el diagrama de curva del ventilador (alarma o control de las paletas según el diagrama de curva del ventilador).
Tolva de recogida del multiciclón llena: Demasiada pintura en polvo en el filtro posterior:	Cuando la tolva de recogida se llena, toda la pintura en polvo adicional pasa a la tolva de recogida del filtro posterior: Compruebe el funcionamiento de las bombas de la pintura, y el del vibrador de la tolva de recogida. - Insuficiente presión de transporte de las bombas de la pintura. - El vibrador no funciona cuando se le transfiere pintura en polvo. - Manguera de transporte bloqueada. - Compruebe el funcionamiento del sensor de nivel de la tolva de la pintura en polvo. (Para los valores de presión y tiempo, véase Parámetros de la cabina MRS - Visión general, de la página 5). - La tolva de recogida gotea. - La tolva de recogida está demasiado llena. - Insuficiente presión sin carga (vacío) de las bombas de la pintura.

Parámetros de la cabina MRS - Visión general

Punto de aspiración del multiciclón:

Sin carga (vacío)	0,5 - 1,5 barias (Debería producirse un ligero aumento de la presión, tras la bomba de la pintura PP 1, pero no se transporta nada de pintura).
Transporte (transferencia) de la pintura en polvo:	2,5 - 3,5 barias
Punto de aspiración del canal fluidizante:	3,5 barias como máximo
Punto de aspiración de la pintura en polvo nueva:	3,5 barias como máximo
Eficacia del transporte de la pintura en polvo de cada bomba de pintura PP 1:	2 kg/min a 3 barias, con manguera de pulverización de 10 m.

Documentación MRS - Multiciclón